

dirna  Bergstrom.

Parking Coolers



Trabajando
para tu
descanso



Aire Acondicionado Autónomo

BYCUB!

Aire Acondicionado Autónomo

bycool

¿Está pensando en mejorar
el ambiente en su cabina?
¡Consúltenos!

Beneficios que

Diseño aerodinámico

Encaje perfecto en cabinas altas.
Equipos con la menor
altura del mercado.



Eficiencia energética

Frío máximo con consumo
de energía mínimo.
Ahorro notable.



Aire Acondicionado Autónomo
BYCOOL



**BYCOOL, una amplia gama
de productos adaptados a
cada necesidad.**

marcan la diferencia



Fabricación europea

Desarrollo y fabricación en España bajo ISO 9001 y norma específica automoción ISO/TS 16949.
Tecnología patentada.



Calidad garantizada

Prestaciones verificadas en cámara climática.
Garantía de 24 meses.

COMPACT

Compact 1.4, el equipo clásico de aire acondicionado a motor parado, tiene su principal aplicación en las pausas de conducción o en las de descanso nocturno.

Compact 3.0, como alternativa de climatización para vehículos sin aire acondicionado de origen, se puede utilizar a motor parado o en marcha.

Ambos son sistemas para techo con dos compresores eléctricos en dos circuitos independientes que funcionan como dos equipos de aire en uno.



Compact 1.4

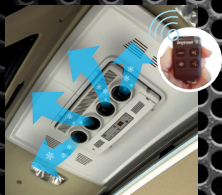


- Potencia: 1.400 W
- Consumo eléctrico: 10,5 – 18 A/h
- Dimensiones: 826 x 726 x 179 mm
- Peso: 29,9 kg

Compact 3.0



- Potencia: 3.000 W (motor en marcha)
1.500 W (motor parado)
- Consumo eléctrico: 25 – 38 A/h (motor en marcha)
11 – 24 A/h (motor parado)
- Dimensiones: 826 x 726 x 205 mm
- Peso: 39,3 kg



→ Diseñados para camiones de ruta

→ Funcionamiento

→ Montaje fácil y rápido en techo

SLIMFIT

SlimFIT, el compacto de techo más plano del mercado, mantiene una temperatura agradable en cabina sin utilizar el motor del vehículo.

Destacando por su potencia de frío y su diseño aerodinámico, es un doble sistema de aire acondicionado basado en la tecnología de compresores eléctricos de velocidad variable.



SlimFIT



- Potencia: 1.400 W
- Consumo eléctrico: 10,5 – 18 A/h
- Dimensiones: 896 x 874 x 116 mm
- Peso: 34 kg

116 mm



→ Kits de montaje adaptados a las distintas cabinas

manual y automático

→ Precargados

→ No es necesario realizar taladros

LITE

LITE, el aire acondicionado de techo más compacto de la gama, es extra plano y se adapta perfectamente a la cabina del vehículo.

Ligero y de fácil instalación, funciona con un compresor eléctrico de velocidad variable en un circuito hermético.



LITE



- Potencia: 1.000 W
- Consumo eléctrico: 12 - 19 A/h
- Dimensiones: 788 x 740 x 122 mm (base M)
910 x 740 x 122 mm (base L)
- Peso: 25 kg

122 mm



→ **Doble protección de batería**

con gas refrigerante R134a

→ **Mando a distancia por radio-frecuencia**



DINAMIC / FLAT

Dinamic, sistema de aire acondicionado a motor parado tipo split para la instalación en la pared trasera de la cabina. Es la alternativa ideal cuando hay limitaciones de altura o de espacio en el techo, como es el caso de portacoches o cabinas de altura excesiva.

Dinamic 1.1



Ud. Evaporadora

- Potencia: 1.050 W
- Consumo eléctrico: 9,5 – 16 A/h
- Dimensiones y Peso:
 - > Ud. Condensadora 788 x 638 x 202 mm (Exterior): 21,5 Kg
 - > Ud. Evaporadora 308 x 650 x 128 mm (Interior): 5 Kg

Flat



- Máximo caudal de aire: 800 m³/h
- Consumo eléctrico: 0,4 - 4 A/h
- Dimensiones: 818 x 718 x 135 mm
- Peso: 14,8 kg

Flat, sistema de refrigeración que utiliza principios naturales para enfriar el aire mediante la evaporación del agua.



dirna  Bergstrom.

Parking Coolers



100% ECOLÓGICOS

Sello distribuidor autorizado / Concesionario:

dirna  Bergstrom.

www.dirna.com

📍 Francisco Alonso, 6
28806 Alcalá de Henares
Madrid. España

☎ +34 91 877 5841
📠 +34 91 883 6321

✉ ventas@dirna.com
🌐 www.dirna.com

DRNA-B-BYCW-18R1-ES-D